

ALLESTIMENTO STANDARD

- Stabilizzazione automatica con inclinometro elettronico
- Piedi stabilizzatori Ø 200 mm
- Pompa a mano d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore elettronico
- Cella di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo da rete
- Linee aria/acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Motore benzina Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
- Motore diesel Yanmar L100N - 9,9 HP 3600 rpm
- Quadro comando con cavo 5 m asportabile dalla navicella

OPTIONAL

- Kit elettropompa di emergenza 12 V
- Motori trazione carro a doppia velocità
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati (Ø 350 mm)
- Radiocomando wireless
- Luce di lavoro in piattaforma
- Cestello in alluminio 0,90 x 0,70 x 1,10 m

VANTAGGI

- ✓ Braccio a doppia articolazione con jib attivo per un'elevata operatività in tutte le condizioni di cantiere.
- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.
- ✓ Quadro comando di ultima generazione: consente un uso veloce e versatile della macchina.
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori.
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo e la massima sicurezza.
- ✓ Cella di carico di ultima generazione per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.
- ✓ Rotazione totale della torretta ($\pm 180^\circ$): consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.
- ✓ Rotazione cestello $\pm 62^\circ$ che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione.
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata.
- ✓ Motore protetto da una robusta struttura che evita il danneggiamento in caso di caduta di materiale.
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,40 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ Design innovativo a struttura completamente chiusa.

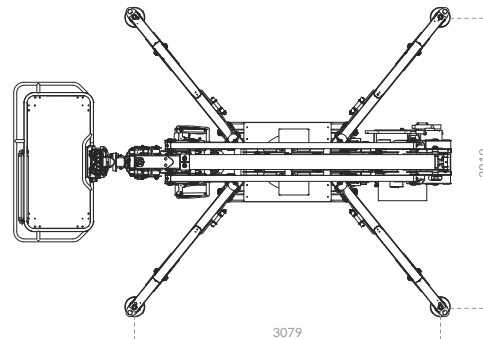
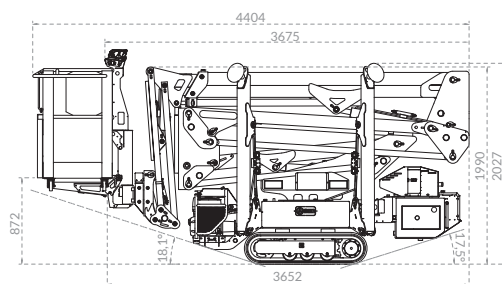
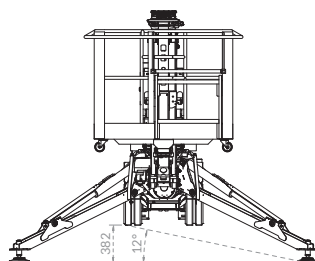
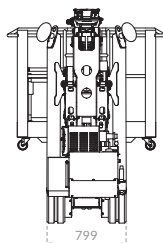
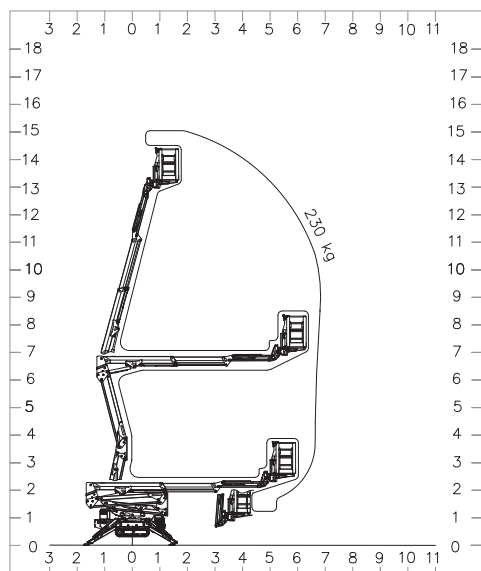




Compattezza del gruppo jib
che ospita cella di carico e
rotazione cesta.

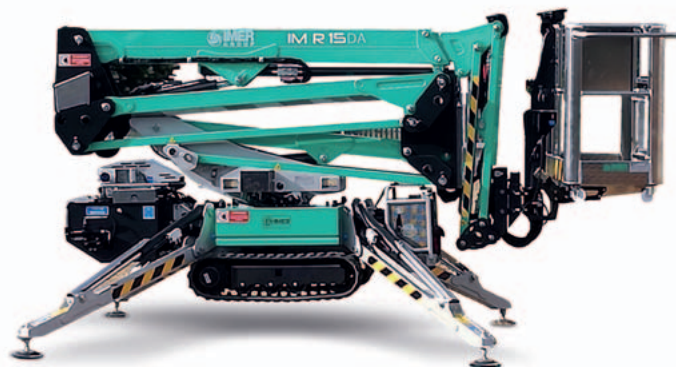


Solida struttura protettiva
del motore per una maggiore
protezione dagli urti.



IMR 15 DA

Altezza di lavoro	m	15,10
Altezza piattaforma	m	13,10
Sbraccio laterale	m/kg	7,00 / 230
Altezza di articolazione	m	7,00
Rotazione torretta	(°)	360° (± 180°)
Dimensioni del cestello	m	1,40 x 0,70 x 1,10
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,92 x 3,08
Velocità di traslazione	km/h	1,8
Pendenza superabile	(°)	17,5°
Portata massima utile	kg	230
Motore elettrico		230V / 2,2 kW
Motore benzina Honda GX390		11 HP 3600 rpm
Motore diesel Yanmar L100N		9,9 HP 3600 rpm
Lunghezza trasporto (senza cestello)	m	4,40 (3,65)
Larghezza trasporto	m	Min 0,79 / Max 1,06
Altezza a riposo (con piedi stabilizzatori)	m	Min 1,99 (Max 2,05)
Peso totale macchina	kg	2030



Dimensioni compatte per la massima
accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.